

南京宝色股份公司 采购公告

采购编号：设-采-2026-013 号

南京宝色股份公司（以下简称“采购人”）因生产所需，拟采购 2 台 160KW 中频感应热处理设备，现就采购有关事宜公告如下：

一、项目概况

- 项目名称：南京宝色股份公司中频感应热处理设备采购。
- 项目地点：南京市江宁滨江经济技术开发区景明大街 15 号。

二、采购内容及要求

- 采购内容、数量、技术规格等要求如下：160KW 中频感应热处理设备 2 台。
- 交货期：60 天。

三、供应商资格要求

1. 基本要求：供应商为中国境内注册，具有独立承担民事责任的能力，提供营业执照复印件加盖公章；

2. 财务要求：供应商要求经营状况良好，提供半年以内（2025 年 11 月 1 日以后）的银行资信证明复印件或最近一个会计年度内本公司的财务报表（包括资产负债表、利润表和现金流量表）复印件并加盖公章；

3. 业绩要求：承担过与采购内容类似业务的业绩，提供 1 年来（从 2025 年 5 月 1 日至今）同采购标的物规格相近的标的物（ $\geq 100\text{KW}$ 中频感应热处理设备）销售业绩数量要求不少于 2 台；

4. 信用要求：

（1）供应商必须提供企业无重大违法记录承诺书加盖公章，格式见响应文件六的附件 2；

（2）未被列入“信用中国”、“中国执行信息公开网”等平台的失信名单。提供 2026 年 5 月 1 日后“信用中国”或者“中国执行信息公开网”网站截图加盖公章。

5. 专业要求

（1）提供品牌方的 ISO9001 质量管理体系认证和 ISO14001 环境管理体系认证证书的复印件加盖公章。

（2）供应商为代理商，须提供品牌方的授权经销证明文件。

上述供应商资格要求文件的复印件须附于响应文件正本中，否则资格审查不予通过。

6. 其他要求

（1）单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目；

(2) 本项目不接受联合体响应。

四、采购公告、文件的发布和获取

采购人在中国采购与招标网（www.chinabidding.com.cn）、采购人官网（www.baose.com）发布采购公告、文件。凡有意参加的供应商，请于2026年5月8日起在中国采购与招标网、采购人官网了解相关信息，下载获取相关文件。

五、响应保证金（本条是否适用：适用；不适用）

1. 缴纳截止时间：供应商应于2026年5月19日9:00时前向采购人缴纳响应保证金1万元整。

2. 缴纳方式：电汇。供应商应在规定时间前通过本公司基本账户公对公电汇至采购人账户。采购人收款账户信息如下：

开户银行：上海浦东发展银行南京分行城南支行；账户名：南京宝色股份公司；账号：0775 0408 0000 583。

请供应商务必在电汇时的附言中注明汇款用途“设-采-2026-013号（项目编号）响应保证金”。否则，因款项用途不明造成的所有后果由供应商自行承担。

3. 供应商应将响应保证金的付款凭证复印件（加盖公章）附在响应文件中。

4. 评审会结束后，成交供应商的响应保证金自动转为履约保证金；未成交的供应商的响应保证金30个工作日内退还。

六、响应文件的递交

1. 递交截止时间：2026年5月19日10:00时。

2. 递交方式为第（1）种：（1）邮寄；（2）现场送达；（3）其他_____。

3. 文件接收地点：南京江宁滨江开发区景明大街15号，办公楼406室（招标办，设-采-2026-013号）郭傲收，联系电话（025-84950886）。

4. 供应商将响应文件纸质正本一份、副本一份密封以邮递方式递交。项目评审会上，响应文件在公司监督部门的监督下打开。

5. 供应商应确保在截止时间前将密封完好的响应文件送达采购人指定收件人。逾期送达的或者密封破损的响应文件，采购人将不予受理。

七、项目评审会

1. 会议时间：2026年5月19日10:00时。

2. 会议地点：南京江宁滨江开发区景明大街15号，办公楼404会议室。

3. 会议召开方式为第（2）种：（1）现场会议；（2）线上会议；（3）其他_____。

八、采购方式

采购方式：竞争性磋商。

九、联系方式

联系人：黄生庆：025-84950926/13909175452；

联系地址：江苏省南京市江宁滨江经济开发区景明大街15号。

十、监督部门

南京宝色股份公司纪检室；举报电话 025-85098250；举报邮箱
jijianjiancha@baose.com。

采购人：南京宝色股份公司

日期：2026 年 5 月 8 日

南京宝色股份公司 采购文件

采购编号：设-采-2026-013 号

一、采购内容及要求

采购内容、数量、技术规格等要求如下：160KW 中频感应热处理设备 2 台。

1. 设备用途：

实现钢制、钛钢复合、镍钢、锆钢复合等金属压力容器焊接前的局部加热预热、焊接接头的焊后消氢处理和焊后局部热处理，满足相关材质的压力容器制造过程中的加热及热处理工艺技术要求。

2. 主要结构

主要由感应加热电源、C 型感应器及工装等组成。

3. 规格、数量

序号	设备名称	规格型号	单位	数量	备注
1	中频感应热处理设备	160KW	套	2	交钥匙工程

本项目为“交钥匙”工程。由品牌方按国家规范和相关行业规范进行设计、制造、安装、调试，设备的所有设计均应满足国家及行业相关规范，保证设备安全、高效、可靠运行。

4. 中频感应热处理设备的工作环境：

1	海拔高度	≤1000 米
2	工作环境	室内
3	工作环境温度	-5℃~40℃
4	相对湿度	≤80%

5. 供电系统

供电输入电压：AC 380V±10%，50~60Hz。

供电电源线制：4P+PE（有零线，有接地线）。

▲6. 中频中频感应热处理设备的基本参数

序号	项目名称	技术指标	备注
1	额定输出功率	160kW	
2	额定电源电流	272A	
3	输出功率可调范围	1%-100%	
4	控制准确度	1%	
5	谐振频率跟踪范围	5~12kHz	自动跟踪谐振频率

6	输出频率跟踪	自动	
7	效率	≥95%	包括输出隔离变压器
8	功率因数	≥0.90	50%以上额定功率
9	过载能力	1.10 倍额定, 1 分钟	
10	柜体防护等级	IP20	
11	连续运行时间	≥20 天	
12	冷却方式	IGBT 和变压器空冷	感应器空冷
13	加热电缆绝缘等级	≥F 级	
14	电源防护等级	≥IP20	

7. 设计、制造、检验标准

中频感应热处理设备按下列标准、规程的相应条款, 进行设计、制造、试验、包装和安装、调试。在下列标准中, 优先采用中华人民共和国国家标准和机械部(原)标准。选用的标准将是在本技术文件发出前已颁布的最新版本。若这些标准内容有矛盾, 而本要求中又未明确规定时, 以最新国家标准为准。

GB/T 10067.3-2015 电热装置基本技术条件第3部分: 感应电热装置

JB/T8669-1997 高频感应加热用半导体变频装置

GB/T3926-2007 高频设备额定电压

GB/T6995-2008 电线电缆识别标志方法

GB/T3797-2016 电气控制设备

GB14048.2-2020 低压开关设备和控制设备第二部分: 断路器

GB14048.3-2025 低压开关设备和控制设备

GB/T 24337-2009 电能质量 公用电网间谐波

GB/T 10067.1-2019 电热和电磁处理装置基本技术条件第一部分: 通用部分

8. 中频感应热处理设备各部分要求

8.1 电源主要技术要求

8.1.1 感应加热设备运行控制模式须有四种模式: 电流模式、功率模式、温度模式、工艺运行模式, 可根据不同工况和工艺要求选取使用。

1) 电流模式: 恒定输出电流运行, 通过调节屏幕参数输出电流来控制设备输出的运行方式。选择电流模式时, 设定好目标电流后, 设备始终保持感应器上电流不变, 输出功率随负载的变化而变化。

2) 功率模式: 恒定输出功率运行, 通过调节屏幕参数输出功率来控制设备输出的运行方式。选择功率模式运行时, 负载变化时, 自动调节输出电流的大小来满足输出功率不变。

3) 温度模式: 通过设定工件需要加热到的目标温度, 电源自动调节输出电流和功率, 使工件达到目标温度后保持不变的运行模式。选择温度模式时, 首先必须通过温度感应器将温度信号传输给装置, 装置根据参数设定可自动调节输出功率将工件加热到设定的目标温度, 然后自动进行保温

4) 工艺模式: 通过在电源上设置多段工艺程序, 设备按照工艺程序自动运行。采用工

艺程序运行方式，可实现复杂的多段控制工艺、热处理工艺曲线。装置最多可设置并保存 48 个工艺程序，每个工艺程序可添加 24 个可编程（面板输入）工艺段。允许操作人员预置温度曲线（或电流、功率曲线），以完成复杂的热处理工艺或加热工艺要求。预置工艺曲线可在操作面板上通过按键操作（或远程操作）即可完成，每个工艺程序可编程数十个运行段，每个段均可定时、并可编程为不同的运行模式

▲8.1.2 须内置 8 个温度变送器以完成 8 路温控功能（8 路 K 型热电偶，1 路红外测温），温度变送器的量程和数量可根据甲方日后的需求定制和扩展。

8.1.3 须内置集成温度记录，温度时间曲线可实时查看。可将温度数据实时存储在系统中，可通过 U 盘从 USB 接口拷出。并留有纸质记录仪测温连接端口，与甲方记录仪进行连接使用。

8.1.4 感应加热设备须具有内置绝缘电阻在线监测功能，在使用时能够测量输出回路的绝缘电阻，并在控制面板上显示绝缘电阻值。输出回路有漏电时，设备自动停机并报警。对于工人的操作安全性，是一个至关重要的功能，提供高安全保障。并具有谐振过流、短路、直流过压、谐振过压、过温、缺相、电抗超限保护功能；

8.1.5 设备须具有记录所有报警和保护事件。

8.1.6 感应设备须为全风冷结构。

8.1.7 设备应允许±10%的电网波动范围（三相 380VAC）。

8.1.8 电器元器件须用国际一流品牌，设计具有安全性、稳定性和可靠性。

8.1.9 感应加热装置须具有多台设备在同一个工件进行热处理工况下同频同步功能，与现有 2 台设备实现 4 台设备同步使用。并不会对其中一台或多台设备造成损坏，并有实际同步应用案例。

8.1.10 感应加热设备须采用 DSP+ARM 控制，采用 IGBT 逆变，输出为隔离变压器方式。

▲8.1.11 感应加热设备配置不同的感应器可实现预热（80~300℃）、后热（150~400℃）和环缝局部热处理（550~700℃）要求。以满足甲方提供的产品过程加热及焊后热处理工艺要求为标准。

8.1.12 中频感应热处理设备电源应应为 DSP+IGBT 结构的高效节能产品，采用 IGBT 逆变和 DSP 全数字式精确控制模式，在各种工况下应始终保证 IGBT 工作在 ZCS（零电流开关）状态；

8.1.13 电源为全风冷结构：主机、变压器以及电容组均采用风冷；

8.1.14 应具有快速自动跟踪技术：更换感应器或负载变化可自动快速跟踪谐振频率，保证电源始终工作在最佳工作点，不需要调整参数；

8.1.15 应具有不间断运行设计：在发生供电回路快切或闪变、或发生意外保护的情况下，装置可以进行自动诊断，并自动恢复到正常运行状态（自动重启），可避免停机造成的生产损失。

8.1.16 电网电压适应范围宽：可适应-10%~+10%的电网波动范围（三相 380VAC 机型）。且在 DSP 的控制下，输出运行值并不受电网电压波动的影响。

8.1.17 电源装置的输出应为变压器隔离型，保证使用的安全性。

8.2. C 型感应工装车技术指标

8.2.1 C 型弧度适用外径 $\phi 5000$ — $\phi 6500$ mm 的筒体环缝预热和后热，加热是能使焊缝两侧各 150mm 范围及整圈环缝在加热到位稳定状态时达到设定稳定温度以上。

8.2.2 C 型感应器须有电动张开、闭合功能兼容一定范围内的工件。

8.2.3 C 型感应器两侧须有限位轮防护。

8.2.4 C 型感应器工装须采用玻纤材料、铝合金材料等非金属材料。

8.2.5 C 型感应器加热方式须为侧下方加热。

- 8.2.6 C型工装车须具有电动上升、下降功能，人工可移动。
- 8.2.7 延长线采用 6*35mm² 多股柔性硅胶线，绝缘等级 F 级。
- 8.2.8 红外测温范围：-40℃~500℃，用于环缝预热、后热工况。

8.3 工装

装置必须能够实现感应器弧度电动张合、升降、电动调节功能。

手控控制器配有防撞护套，背部配有磁吸，进行磁力固定。

机械结构设计合理，所有动作机构要有限位，传动机构强度、刚性冗余度高，运行平稳无打滑现象。

工装车为手动移动（车轮带转向和锁止功能），工装车构造不得影响电源正常维修。工装车整体可以起吊，标明重心位置，设计合理吊点，配有移动把手。可叉运，方便叉车转运；

▲需兼容筒体直径：φ 5000~φ 6500mm

升降、伸缩采用交流电机+减速机+精密丝杠，具有自锁功能。

采用直线滑轨来实现高精度的各个方向的直线运动。

8.3.1 感应器要求

弧面具备电动调节弧度大小功能，适应筒体标准规定的椭圆度要求，使感应器与工件弧度基本一致，且贴紧工件外壁，以实现本技术要求中规定的工件直径范围，保证加热效率。调节功能集成在工装车有线遥控器。

感应器上限位轮应采用非金属耐高温材质，严格避免划伤筒体。

加热面应具有保温隔热层，保护感应电缆不受筒体高温影响。

工装应根据感应器的重量及极限位置，考虑工装的配重，保证设备使用安全，不倾翻；

8.4 报警及安全保护功能

设备接地系统安全可靠（包括设备进出线，使用时在配电柜中提供可靠的接地点并可靠接地）。设备具有完备的安全防护功能，电磁感应加热电源应设置有三色声光报警灯和内置蜂鸣器，在工作异常时能够发出声光报警信号。

具有负载开路、短路、谐振过流、直流过压、谐振过压、过温、缺相、单元平衡、电抗超限保护功能，具有功率、电压、温度限制功能。在出现异常状态声光报警时，电磁感应加热电源在屏幕上同步显示报警信息，同时能够立即切断电源的输出。

设备自动记录运行过程中发生的所有报警和保护事件，操作人员可随时查看，有利于设备故障诊断以及问题分析。

在恒温模式下，电源具有超温差保护功能。通常针对厚壁工件的加热，在外壁和内部分别设置温度传感器，电源能自动控制工件内外温差不超过限定值，预设值 30℃。

8.5 其他功能

8.5.1 能耗显示

设备显示屏具有能耗显示功能，可实时显示设备累积能耗和本次加热实时能耗等功能。（显示耗电量）

8.5.2U 盘接口

加热数据可通过 USB 接口进行存储。通过软件，将数据存储于 PC 端，用于存档。

9. 主要配置

序号	名称	型号	数量	备注
1	感应加热电源	160KW/380V	2 台	
2	6*35mm ² 延长电缆	≥5 米	8 根	感应加热电源到 C 型感应器

				之间的电缆
3	C型感应器	定制 $\phi 5000 - \phi 6500\text{mm}$	2套	
4	工装车	定制款	2台	
5	红外测温仪	0-500度	2套	
6	热电偶	K型, 0-900°C, 10m长	16根	
7	长图记录仪			川仪等

10. 筒体焊接环缝预热、焊后热处理操作使用要求:

10.1 将C型感应加热车推动至筒体侧面待加热位置, 调节感应器的高度和张合弧度, 使感应器尽量靠近工件。

10.2 采用柔性延长电缆将感应加热电源与C型感应加热车进行快速连接。

10.3 感应加热电源开机, 选择温度模式设定加热温度, 按下启动按钮, 设备将快速升温至目标温度并调整设备功率进行保温。加热时须保持筒体持续旋转。

11 电气控制系统

11.1 电气材料要求:

电器元件采用国内著名企业生产的优质产品;

导线采用国标优质产品;

电气安装技术条件:

电器安装应符合国家相应标准, 排线规范, 整齐;

线号清晰, 压接牢固, 每个压接头均应有绝缘热塑管保护;

接地线标识清楚规范;

图纸和实际线号保持一一对应关系;

在工装顶部应设置光电警示示廓灯;

应在设备合适位置安装设备运行三色灯柱, 用颜色指示设备的运行状态;

设备应具有断电、停电后不自启动的功能, 保证设备的自身安全;

11.2 安全保护系统

限位装置: 工装的各运动部件必须设置可靠的电气、机械限位装置;

紧急保护:

在中频电源及工装机构均设有紧急停止按钮, 操作人员可在紧急情况下迅速切断系统电源, 所有机构停止运行, 实现紧急保护功能。

防护等级: $\geq \text{IP21}$ (防尘防水)。

12 安装与验收

12.1 安装:

设备运到采购人安装现场厂房后, 成交人负责安装调试验收取证工作。

12.2 验收:

中频感应热处理设备在乙方制造完毕后, 应进行各项现场试验, 包括安装检验、空载试运行、负荷试验, 以验证设备性能和质量是否符合合同文件和有关规程、标准的要求。

11.3 产品现场试验

11.3.1 安装检验

应按设计图纸、技术文件进行组装、调试。在安装过程和安装完毕后, 应分别进行分项检查和总体检验, 其施工工艺及质量要求应符合有关规范要求。

11.3.2 试运行

在中频感应热处理设备在甲方现场安装完毕，经现场安装试验、对各运行机构的动作进行带载运行，检查其各向行程是否满足甲方工件直径在 5000-6500mm 范围内能很好的进行供应适应性调节，

11.3.3 负荷试验

在设备安装检验和空载时运行均合格后，应进行负荷试验，以检验设备技术性能和保证值是否满足和符合合同文件和规范的规定。

13. 资料交付

设备总图、电气原理图、电气外部接线图、随机部件图等图纸；	3 套
说明书、操作安装指导说明书、检测报告；	3 套（附带

1 套电子版）

设备交货清单；	1 套
外购件名称、数量、产品合格证；	1 套
随机部件图纸；	3 套
外购附件说明书、合格证	1 套/台
仪表第三方校验证证书原件（以南京宝色股份公司为主体）	1 份/个

14 油漆和包装

14.1 设备的涂装

14.1.1 设备涂装要求采用高质量防锈漆，结构件底漆为环氧富锌底漆，中层漆为环氧云母氧化铁，面漆为聚胺脂面漆，设备颜色由乙方进行配色，需经甲方确认。

14.1.2 漆膜的外观检查为湿膜不得缩边、缩水、起泡、发白、失光，涂料流挂。干膜不得有细微龟裂、剥膜等现象。面漆应均匀，平整、色泽一致，不得有漏漆、流漆、开裂、针孔、脱层等缺陷。

14.2 设备的包装

对机构需包扎和装箱的零部件，要保证其不受损伤和腐蚀，并符合《机电产品包装通用技术条件》有关要求。

15 技术服务

15.1 在设备安装、调试完成后，乙方必须安排工程师免费对甲方的操作人员进行培训，培训人员需≥4 人。

15.2 乙方收到甲方对设备故障的信息反馈（电话或传真）后，应在 2 小时内做出响应（解答问题、准备备件、预安排维修工程师等）。甲方无法自行排除的故障，乙方收到甲方的反馈后，应在 48 小时内到达招标方工厂。

15.3 备品备件的供应：乙方保证 72 小时内提供给甲方，应急配件乙方承诺以先交货后付款的方式提供。

15.4 设备在保修期内若因设备自身原因发生故障而更换零部件（易损件除外），则更换的零部件自更换之日起重新计算质保期。

15.5 质保期内因设备自身原因同一故障维修超过 3 次或半年内故障次数超过 4 次则乙方应对设备进行无偿更换或做退货处理。

15.6 乙方须根据以上技术服务要求，制定相应的书面服务计划承诺，并说明南京地区有无常驻服务人员或最近的服务点。

16. 其他要求

在响应文件中应提供标的物外观三位图片，能清楚反映出设备电源及 C 型应器加热器及工装的外形图片。

二、供应商的资格要求

见《采购公告》。

三、响应保证金

若供应商发生下列情形之一，采购人有权取消供应商的响应资格或者成交资格，保证金将不予退还：

- (1) 供应商提交响应文件后中途自行撤销；
- (2) 供应商被选定成交人后未按规定的时间或内容签订合同或协议，或者在签订合同或协议时向采购人提出附加条件或者主动放弃成交资格的；
- (3) 供应商之间存在串通报价的行为，或者供应商和其关联方共同报价；
- (4) 供应商有其他违法、违规或违纪行为。

四、响应文件的编制要求

1. 供应商应在《采购公告》中规定时间前向采购人提交密封完好的响应文件纸质正本一份，纸质副本一份。供应商应在所有封口外加盖单位公章和法定代表人印鉴，在响应文件的封套上写明“采购人名称：南京宝色股份公司；项目编号：设-采-2026-013号；2026年5月19日10:00时前不得开启”字样。

2. 响应文件正、副本格式及顺序：数量各1份，在封面中的“响应文件”下方注明正本。文件封面格式见附件。

3. 响应文件所列内容如下：

- (1) 响应函
- (2) 报价表
- (3) 法定代表人（单位负责人）身份证明
- (4) 授权委托书
- (5) 响应保证金付款凭证
- (6) 资格证明文件
- (7) 实施/服务/培训方案
- (8) 廉洁承诺书
- (9) 偏离表

响应文件不得行间插字、涂改或增删，否则，响应文件无效。

供应商对技术要求、交货期、付款条件等若与采购文件要求偏离，则务必在《偏离表》中注明（《偏离表》格式见附件），如未注明表示默认采购文件的所有要求。提醒供应商注意：偏离可能会影响评审结果，请供应商谨慎对待偏离内容。

五、评审依据、标准及程序

1. 本次评审工作由采购人评审小组负责，评审会由采购人相关人员及专家、监督部门代表组成。

2. 采购人将在规定时间和地点按照规定的方式召开项目评审会。

3. 评审时，采购人监督人员现场检查响应文件的密封性，确认无误后由采购人工作人员按顺序拆封响应文件。

4. 拆封响应文件后，采购人工作人员读取供应商的报价并予以记录。评审小组对供

应商的资质是否符合要求逐一进行审查,并按照采购文件、采购人的制度规定进行评审。

6. 评审小组就技术、质量、交货期、结算、服务等问题分别与每一位供应商进行磋商,寻求最优解决方案。供应商在最优解决方案的基础上提交最终报价。

7. 本项目的采购方式为竞争性磋商,评审方法为综合评分法。评审小组按照确定的评分标准(评分标准见下表),对经评审合格的供应商进行评审并打分,按总分将供应商从高分到低分进行排序,并推荐得分最高的1-2家供应商为成交候选人。

序号	评审因素	评审标准	分值(满分100分)
1	价格分	<p>采用均价优先法的评分原则,均价优先法的评审标准:</p> <p>(1) 评审基准价确定:以通过审查的所有供应商中的最终报价的算术平均值为评审基准价。若通过审查的供应商≥ 7家时,去掉其中的一个最高价和一个最低价后计算评审基准价。若通过资质审查的供应商不足7家,则直接计算评审基准价。</p> <p>(2) 若供应商的最终报价与评审基准价相等或小于的,得满分<u>35</u>分。</p> <p>(3) 若供应商的最终报价高于评审基准价的,每高1%,扣减<u>0.2</u>分(四舍五入保留小数点后2位)。</p>	35
2.1	商务分	<p>供应商针对本项目提供项目实施方案,包括但不限于:设备主要零部件的品牌配置方案、计划进度、项目管理、调试大纲以及验收方案等:</p> <p>方案内容完整、详细,中频感应热处理设备的配置高、功能设计合理、调试大纲以及验收方案科学合理,可行性强且完全满足项目实际需求,得(7-10]分;方案内容基本完整,主要部件配置中等(电源、C型感应器)满足要求、调试大纲以及验收方案合理,可基本满足项目实际需求,得(4-7]分;方案内容有缺失,主要部件配置中等(电源、C型感应器),调试大纲以及验收方案需进一步修改完善方可满足项目实际需求,得[1-4]分;未提供实施方案或不能满足项目实际需求不得分。</p>	10
2.2		<p>根据供应商提供的售后服务方案、设备市场口碑及质量稳定性情况(如服务体系、服务内容、故障解决方案、响应时间、专业技术人员保障及服务电话等)、设备市场口碑及质量稳定性情况等打分,方案科学优秀、市场口碑优秀,质量可靠性高的得(7-10]分,方案科学良好、设备市场口碑及质量稳定性较高得(4-7]分,方案一般,设备市场口碑及质量稳定性一般得(1-4]分,不满足要求或未描述不得分。</p>	10
2.3		<p>根据供应商提供的培训方案、培训时间、培训内容进行评审:培训方案详细、完善、优秀得(4-5]分;培训方案、良好得(2-4]分;培训方案仅满足项目基本需求得[1-2]分;不满足要求或未描述不得分。</p>	5
2.4		<p>供应商提供响应产品 2025 年 4 月 1 日(含)至今(以合同签订时</p>	10

		间为准)同采购标的物规格相近的标的物(≥100KW 中频感应设备)销售业绩合同复印件加盖公章。销售业绩数量 2 台不得分,每多提供 1 台业绩得 1 分,最高得 10 分。提供项目销售合同复印件(合同应至少体现设备名称、设备型号、合同甲乙双方盖章页的信息),资料未提供或所提供的资料无法证明的、未盖章的业绩不得分。	
2.5		付款方式:响应采购文件的付款比例得 3 分,响应 0 预付款+30%发货款+60%验收款+10%质保金的付款比例得 4 分,响应 0 预付款+90%验收款+10%质保金的付款比例得 5 分,不满足采购文件的付款比例得 0 分。	5
2.6	质保期	响应整机质保期 12 个月得 3 分。中频感应热处理设备每增加 6 个月得 0.5 分,最高得 5 分。	5
3.1	技术分	根据供应商各响应文件对采购文件技术要求的响应情况,对技术参数、性能指标等进行符合性比较:除了下列单独列出的设备技术要求外,其他技术要求及主要性能参数完全响应得 20 分; 采购文件技术参数中未标注符号的技术参数,如有负偏离,每负偏离一项扣 1 分,标注“▲”号的为重要技术参数,如有负偏离,每负偏离一项扣 2 分;扣完为止	20 分

8. 评审小组评审结束后,采购人履行内部手续后在中国采购与招标网、采购人官网进行评审结果公示。

9. 成交人应在规定期限内和采购人签订合同。

六、合同主要条款

1. 付款条款:(1) 预付款:合同签订后 5 个工作日内,甲方向乙方支付合同总金额 30%的预付款,即人民币_____元整(¥_____);

(2) 发货款:设备具备发货条件,甲方同意发货后 10 个工作日内,甲方向乙方支付合同总金额 30%的发货款,即人民币_____元整(¥_____);

(3) 验收款:设备终验合格,甲乙双方签署验收合格报告后 20 个工作日内,甲方向乙方支付合同总金额 30%的验收款,即人民币_____元整(¥_____);

(4) 质保金:剩余合同总金额 10%的货款作为质保金,即人民币_____元整(¥_____),于质保期满,设备无任何质量问题,乙方无违约情形,甲方一次性无息支付给乙方。

2. 违约责任条款:_____详见合同条款_____。

七、供应商须知

1. 本次采购活动为采购人组织的内部采购,执行采购人的相关制度;

2. 采购结果由采购小组按采购文件确定的标准、方法集体商讨,共同决定,并对采购结果负责,不接受供应商的异议、质询;供应商对采购过程、结果的质疑可向采购人监督部门提出;

3. 当对采购文件的文字、内容产生异议时，解释权归采购人；
4. 对违反相关规定，干扰、破坏、影响会场秩序和实施会正常进行的单位和个人，经采购小组决定，将取消其参与采购人采购活动资格，同时作为不良记录登记在案，禁止其一年内参加采购人组织的采购活动。

八、其他要求

1. 供应商应自行承担参加本次采购活动的全部费用，无论成交与否，采购人均不承担。
2. 供应商应仔细阅读采购公告和文件。采购文件所要求的资料未完全提供或所提交的响应文件不能实质性响应采购公告和文件的要求，将可能造成报价无效。
3. 任何供应商要求对采购文件澄清的内容，应在评审会开始时间 48 小时前以书面方式提交给采购人联系人，采购人将根据需要对要求澄清的问题做出答复，并通知供应商。
4. 起重机安装人员作业资质要求：
 - 1) . 安全生产协议书
 - 2) . 营业执照复印件
 - 3) . 身份证复印件
 - 4) . 施工人员社保证明或商保 150 万以上
 - 5) . 施工人员体检报告（1 年内有效）
 - 6) . 相关方环境保护协议
 - 7) . 特种作业证:如涉及登高，电工作业、焊接
5. 设备质保期：≥12 个月

九、设备合同

设备购置合同

甲方（买方）：南京宝色股份公司

乙方（卖方）：

合同编号：

签订地点：南京江宁

签订日期： 年 月

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规之规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚实信用原则的基础上经充分协商，就甲方向乙方购置本合同项下的设备之事宜达成一致意见，签订本合同，以兹共守。

第一条 设备情况

名称	品牌	生产厂商	产地	规格型号	单位	数量	含税单价/元	含税金额/元	备注

本合同总金额为人民币____元整（¥ _____），其中，税金为____元，不含税金额为____元。前述金额含__%税、安装调试费、培训费、运费、保险费、辅件费、随机备件费、_____以及乙方为履行本合同项下的义务所需要的所有费用。合同履行过程中，若遇国家税率政策调整，税金作相应调整。未经甲方书面确认，乙方不得随意增加费用。

第二条 包装要求

乙方应当按照国家规定的标准包装，国家没有相关规定的，应当按照通用的方式包装，没有通用方式的，应当采取足以保护设备安全的包装方式。包装物不回收。因包装不当造成的损失由乙方承担。

第三条 质量及技术要求

乙方提供的设备应符合双方签订的《_____技术协议》（若有）、采购公告、采购文件、响应文件、招投标文件（若有）、相关国际标准、国家标准及行业标准；甲乙双方对标准理解有差异的，按照对甲方有利的标准执行。

第四条 运输及交货

4.1、本合同项下的设备由乙方负责运输，并承担运费和相关保险费。运输方式为_____。运输过程中，造成设备损坏的，均由乙方负责处理，交付期限不予顺延。

4.2、交货时间、地点：乙方应在本合同生效后__日内交货，需负责送货上门并卸货。交货地点：_____。甲方有权延迟交货期或变更交货地点，但应提前通知乙方，乙方负责免费保管。

4.3、设备备货完毕，乙方应在交货前__日告知甲方交货计划（内容包括合同名称、设备名称、型号规格、数量、重量、体积、交货时间、地点、运输安排等）。甲方及时做好收货准备。若乙方未提前通知甲方，甲方有权拒收设备。

4.4、随机资料：乙方交货时应同时提供完整、准确的整机出厂证明、产品合格证、质量保证书、使用说明书、维护手册、保修单、装箱单、技术图纸、_____等随机资料。资料形式及数量：纸质技术资料__套，电子资料__套。若设备为进口商品，乙方应同时提供进口报关单复印件。以上文件提供中文版或者中英文对照版。因随机资料不齐，甲方有权拒收货物。因此导致逾期交货的，乙方应承担违约责任。

4.5、收货人姓名及联系方式：_____。甲方有权变更收货人，但应提前通知乙方。

4.6、收货时的查验

4.6.1、设备运至甲方指定地点后，由甲乙双方代表按照本合同第一条的内容和装箱单的明细进行查验。若设备外包装完好但箱内设备存在短缺或者损伤，由乙方负责补

足或者更换，产生的相关费用由乙方承担，并承担逾期交货的违约责任。

4.6.2、若乙方经甲方通知不参加查验，即表示乙方同意甲方自行开箱查验，并对该查验结果予以无条件接受。

第五条 安装调试、培训及验收

5.1、安装调试：设备到达交货地点后___日内，乙方应派遣技术人员对设备进行安装调试，保证设备达到预定的性能指标，并对甲方人员进行技术指导。甲方配合乙方的安装调试工作。

5.2、培训：乙方负责为甲方人员提供设备操作、维护、日常故障处理等方面的免费培训，确保甲方操作人员能独立使用设备。

5.3、验收

5.3.1、出厂预验收：乙方备货完毕、具备发货条件后，提前___天通知甲方进行出厂预验收，甲方有权决定是否对设备进行预验收。所有设备应符合本合同约定的质量要求。无论甲方是否进行预验收，均不能减轻或者免除乙方的质量责任。

5.3.2、终验：设备安装调试结束后，由甲乙双方联合进行试机验收，双方按照本合同第三条及约定的相关质量要求进行终验。终验所需的检测工具由乙方提供。终验结束后，验收工具由乙方回收。终验合格，乙方培训结束，甲乙双方签署终验合格报告。设备终验合格并不免除乙方应承担的产品质量责任。

第六条 价款支付

6.1、支付周期、条件、时间等：

(1) 预付款：合同签订后___个工作日内，采购人向成交人支付合同总金额 30%的预付款，即人民币_____元整（¥_____）；

(2) 发货款：设备具备发货条件，甲方同意发货后 10 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30%的发货款，即人民币_____元整（¥_____）；

(3) 验收款：设备终验合格，甲乙双方签署验收合格报告后 20 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30%的验收款，即人民币_____元整（¥_____）；

(4) 质保金：剩余合同总金额 10%的货款作为质保金，即人民币_____元整（¥_____），于质保期满，设备无任何质量问题，乙方无违约情形，甲方一次性无息支付给乙方。

6.2、支付方式：乙方接受银行承兑汇票。

6.3、发票：甲方支付验收款前乙方开具全额增值税专用发票。若乙方未按照约定要求开具合法、有效的增值税专用发票，甲方有权拒绝付款，且不承担任何违约责任。

第七条 品质承诺和售后服务

7.1、品质承诺：乙方承诺并保证其所提供的设备是合格、原装、渠道正宗、全新且未曾使用的产品，并符合本合同约定的所有质量要求。

7.2、设备质保期自所有设备终验合格且乙方开具发票之日起___个月。

7.3、质保期内，若设备出现质量问题，乙方应在接到甲方通知后 4 小时内响应，___小时内派遣技术人员到达甲方现场进行维修或者更换，所有费用由乙方承担。问题设备的质保期重新计算。若乙方无法在甲方要求期限内维修好的，应按甲方要求提供备用机服务。

7.4、质保期满后，乙方负责对设备终身维修，并在收到甲方通知后 4 小时内响应，___小时内派遣专业维修人员到达甲方现场处理。乙方所使用的备品备件价格或者所收取的维修费用不得高于市场平均水平，并不得高于同期同类销售及维修价格。

7.5、质保期满后，乙方为设备中的软件部分（若有）免费提供终身升级服务。

7.6、乙方的售后服务电话：_____，联系人姓名：_____。

第八条 知识产权及保密

8.1、本合同履行过程中，甲方提供的技术或工艺信息以及其他技术信息、资料的知识产权等均属于甲方单独所有。未经甲方事先书面同意，不得抄袭、修改、复印，不得保存技术资料，不得利用甲方技术自行开发同类产品，不得在其后的工作中使用或以任何方式使第三方知悉。若乙方违约，甲方将追究乙方违约责任。

8.2、乙方保证其提供的产品或服务不存在侵犯他人知识产权或者其他权利的情形。若甲方因乙方产品或服务致使第三人提起侵害知识产权或者其他权利主张时，乙方应协助甲方解决，并赔偿甲方因此所造成的一切损失。乙方并应在在合理期限内消除第三人就标的物向甲方主张权利的因素，比如获得知识产权的合法授权。否则，甲方有权立即解除合同，乙方应退还所有款项，并支付甲方合同总额 20%的赔偿金。

8.3、本合同履行过程中，乙方获知的有关甲方及甲方客户的商业秘密，只能用于本合同约定义务的履行，未经甲方书面许可或未应国家执法机关的强制性要求，不得以任何理由向第三方透露。前述“商业秘密”包括但不限于制造方法、流程，生产工艺、设计文档、技术方案、技术指标、数据库信息图纸、样品、模型、模具、操作手册、检测报告、验收报告、客户信息、采购计划、以及其他数据或信息。本条约定的保密义务，除非经对方以书面方式免除，不因本合同的解除或者终止而失效。乙方违反本合同约定的保密义务而给甲方造成损失的，应当承担赔偿责任。

第九条 不可抗力

9.1、合同履行过程中，发生不可抗力的一方应立即通知对方，并在 15 日内将不可抗力事件发生的详情及有关证明文件送达对方。未尽本条约定的通知义务的一方，不得以不可抗力为由主张减轻、免除违约责任或者解除合同。

9.2、发生不可抗力事件时，甲乙双方应协商寻求合理的解决办法，并尽一切努力减轻不可抗力产生的后果。未尽本款约定义务的一方，应对扩大的损失承担责任。

9.3、不可抗力指本合同履行过程中发生的不能预见、不能避免且不能克服的客观情况，包括但不限于战争、地震、洪水、火灾（由于乙方过失所造成的除外）等。

第十条 违约、解除及索赔

10.1、若乙方交付的设备质量与合同约定不符，甲方有权选择以下方式解决：（1）若设备存在轻微瑕疵，乙方能够在合理期间内修好的，乙方在甲方要求的合理期限内免费维修；（2）若设备存在严重质量问题，乙方负责按照甲方要求进行退货或者换货，并支付合同总金额 20%的违约金；（3）甲方要求的其他合理方式。

10.2、若乙方未在约定期限内交货或未在约定期限内完成安装调试，每迟延一日付合同总金额 0.5%违约金。

10.3、若乙方怠于履行第七条约定的售后服务义务（包括质保期满后的维修服务），经甲方通知乙方 3 日后仍未履行的，甲方有权委托第三方进行维修，所有费用由乙方承担，并加收发生费用的 50%作为惩罚性违约金。

10.4、发生下列情形之一，甲方有权单方面解除本合同：（1）交付的设备不符合质量要求，经维修后仍不符合质量要求，或者乙方未在甲方要求的合理期限内维修好；或者双方无法对处理质量问题的方案达成一致意见；（2）乙方逾期交货达 7 日及以上；（3）乙方逾期完成安装调试达 7 日及以上，或者经两次安装调试后仍达不到约定的技术要求的；（4）乙方关闭、停业（整顿、歇业）、清算、解散、破产、减资、分立、营业执照被吊销或被注销，被列入失信被执行人或发生财务状况恶化，经营出现严重困难；（5）法律法规规定的解除合同的其他情形。合同解除后，甲方已支付的款项应全部退还，乙方还应支付合同总金额 30%的违约金。

10.5、甲方发出索赔通知后 15 日内乙方未书面答复的，即视为乙方接受甲方的索赔方案。若乙方未在规定期限内处理索赔事宜，甲方有权从应付给乙方的款项（包括甲

方因其他合同应支付给乙方的款项)中直接扣除索赔金额,同时保留进一步要求赔偿的权利。

10.6、若前述违约金不足以弥补违约一方给履约一方造成的损失,违约一方应另行赔偿。

10.7、本合同所述“损失”包括但不限于误工费、人身伤害赔偿、甲方因第三方索赔或处罚而支付的款项、价款利息、购入替代设备的差价损失、检测费、鉴定费、诉讼费用、律师代理费、保全费、保全担保费、公证费以及其他损失。

10.8、本条约定的上述违约责任可以合并适用。履约一方向违约一方主张本条约定的一项或者多项违约责任,不代表放弃对其他违约责任的主张。

10.9、本合同项下其他条款无效,或者本合同被解除或者终止,本条规定的违约责任继续有效适用。

第十一条 解决争议的方式

甲乙双方在履行合同过程中若发生争议,可以协商解决或者由第三方调解。若甲乙双方不愿通过协商、调解解决或者协商调解不成的,应提交甲方住所地有管辖权的人民法院,通过诉讼途径解决。

第十二条 生效及其他

12.1、本合同履行过程中,甲方向乙方送达任何有关本合同的通知、信件、协议等各类文件以及就本合同发生纠纷时相关文件的送达地址为签章部分约定的乙方信息,乙方送达邮箱为_____。乙方的送达地址需要变更时应当提前2日书面通知甲方,若未履行通知义务,前述送达地址仍视为有效送达地址,且作为人民法院送达法律文书的有效地址,甲方和人民法院按照前述地址送达的文书即使发生退件也视为有效送达。

12.2、本合同自甲乙双方盖章之日起生效。本合同一式__份,甲乙双方各执__份,具有同等法律效力。

12.3、本合同签订后,甲乙双方经协商一致,可以书面形式对本合同进行补充或者修改。上述书面文件经双方签字盖章后,作为本合同的组成部分,与本合同具有同等法律效力。

12.4、本合同附件包含《____技术协议》、采购公告、采购文件、响应文件、招标文件(若有)、《安全生产协议书》《相关方环境保护协议书》。

12.5、其他约定:_____。

(签章部分)

甲方(盖章):南京宝色股份公司

送达地址:

法定代表人(签字):

或委托代理人(签字):

联系电话:

开户名称:南京宝色股份公司

开户银行:

账号:

税号:91320100135626086T

乙方(盖章):

送达地址:

法定代表人(签字):

或委托代理人(签字):

联系电话:

开户名称:

开户银行:

账号:

税号:

注:合同不用在响应文件中体现,仅在采购项目成交后签订。

附件：响应文件格式要求

南京宝色股份公司

响应文件

正本

采购编号：设-采-2026- 号

项目名称：南京宝色股份公司中频感应热处理设备采购

供应商名称（公章）：

联系人：

联系电话：

日期： 年 月 日

一、响 应 函

致南京宝色股份公司：

针对贵方 _____（项目名称）（采购编号：_____），经详细研究后，我方决定参加该项目的采购活动并提交响应文件，同时宣布同意如下：

1. 按采购文件规定要求，响应总价为（大写）人民币_____元，报价明细见《报价表》。

2. 我方已详细审查全部采购公告、文件，包括有关澄清和补充说明（若有）。我方完全理解并同意放弃对采购相关文件有不明及误解的权力。我方将严格履行本响应文件中的全部承诺和责任，并遵守采购公告、采购文件中对供应商的所有规定。

3. 同意向贵方提供贵方可能要求的与响应文件有关的任何证据或资料。

4. 一旦我方成交，我方将严格履行合同的义务，并保证按合同规定要求履行所有义务，接受贵方的监督、检查。

5. 我方决不提供虚假材料谋取成交、决不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商、决不与采购人、其它供应商或者代理机构恶意串通、决不向采购人和评审小组进行商业贿赂、决不拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况，如有违反，贵方有权不予退还响应保证金，我方无条件接受贵方及相关管理部门的处罚。

6. 我方提供的响应文件的有效期为 90 日。本次采购文件和响应文件将作为合同的附件。

7. 我方通讯地址为：

地 址：_____

联系人：_____

电 话：_____

响应单位（公章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

二、报价单

采购编号: _____

项目名称: _____

设备名称	型号	数量 (台/套)	单价 (元)	合计 (元)	品牌/ 产地	生产商
160KW 中频感应热 处理设备采购		2				
总价合计 (含税 13%)	小写: ¥ 大写: 人民币					
交货期						
付款条款						
质保期 _____ 个月						
备注: 1. 前述报价含设备自身价格、安装费、材料费、运输费, 吊装费用、仓储费用、 培训费, 13%增值税等所有费用, 以及我方履行所有合同义务所需的全部费用。 2. 合同履行期限, 满足采购公告、采购文件要求。						

如有多项分项报价, 请仔细核对分项合计报价数值与总价合计数值, 当出现两项数值计算不一致时, 以合计最低价格为准

供应商 (公章):

法定代表人或委托代理人 (签字或盖章):

日期: 年 月 日

附件 1

最终报价单

采购编号: _____

项目名称: _____

设备名称	型号	数量 (台/套)	单价 (元)	合计 (元)	品牌/ 产地	生产商
160KW 中频感应热 处理设备采购		2				
总价合计 (含税 13%)	小写: ¥ 大写: 人民币					
交货期						
付款条款						
质保期_____个月						
备注: 1. 前述报价含设备自身价格、安装费、材料费、运输费, 吊装费用、仓储费用、 培训费, 13%增值税等所有费用, 以及我方履行所有合同义务所需的全部费用。 2. 合同履行期限, 满足采购公告、采购文件要求。						

注:

1、该报价单为评审小组就技术、质量、交货期、结算、服务等问题经电话磋商后的最优方案的最终报价;

2、在规定时限内未提交的或超时限的, 响应人磋商最终报价单的, 将按照首次报价单的内容进行评审;

3、竞争性磋商最终报价单不在响应文件中体现, 仅用于磋商后的最终一轮报价使用。该报价单需在规定时限内签字盖章后以 PDF 或图片格式发送至 zhaobiao@baose.com 邮箱

供应商 (公章):

法定代表人或委托代理人 (签字或盖章):

日期: 年 月 日

三、法定代表人（单位负责人）身份证明

采购编号：_____

项目名称：_____

致南京宝色股份公司：

_____（法定代表人/单位负责人姓名）是_____（供应商名称）的法定代表人/单位负责人， 职务为_____。

特此证明。

附：法定代表人/单位负责人身份证复印件。

供应商（公章）：

日期：_____年____月____日

四、授权委托书

采购编号：_____

项目名称：_____

致南京宝色股份公司：

_____（法定代表人姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，特授权_____（委托代理人姓名）代表我公司全权办理针对上述项目的响应、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我公司对委托代理人的行为负全部责任。

在撤销授权的书面通知送达贵司以前，本授权书一直有效。

供应商（公章）：_____

法定代表人（签字或盖章）：_____

委托代理人（签字）：_____

职务：_____

附：委托代理人身份证复印件

日期： 年 月 日

五、响应保证金付款凭证

六、资格证明文件

1. 基本要求：供应商为中国境内注册，具有独立承担民事责任的能力，提供营业执照复印件加盖公章；

2. 财务要求：供应商要求经营状况良好，提供半年以内（2025年11月1日以后）的银行资信证明复印件或最近一个会计年度内本公司的财务报表（包括资产负债表、利润表和现金流量表）复印件并加盖公章；

3. 业绩要求：承担过与采购内容类似业务的业绩，提供1年来（从2025年5月1日至今）同采购标的物规格相近的标的物（ $\geq 100\text{KW}$ 中频感应热处理设备）销售业绩数量要求不少于2台；

4. 信用要求：

（1）供应商必须提供企业无重大违法记录承诺书加盖公章，格式见响应文件六的附件2；

（2）未被列入“信用中国”、“中国执行信息公开网”等平台的失信名单。提供2026年5月1日后“信用中国”或者“中国执行信息公开网”网站截图加盖公章。

5. 专业要求

（1）提供品牌方的ISO9001质量管理体系认证和ISO14001环境管理体系认证证书的复印件加盖公章。

（2）供应商为代理商，须提供品牌方的授权经销证明文件。

以上为必须提供文件，否则资格评审不予通过。

附件 2

企业无重大违法记录承诺书

致：南京宝色股份公司

我公司_____（公司全称），统一社会信用代码：_____，
现就参与_____（项目名称、项目编号）事宜，郑重声明如下：

1. 本公司自成立至今，严格遵守国家法律法规及行业规范，在经营活动中无重大违法记录。

2. 本公司及法定代表人、主要管理人员：_____。

1) 未因违法经营受到刑事处罚；

2) 未因重大违法行为被政府部门处以责令停产停业、吊销许可证或执照、较大数额罚款等行政处罚；

3) 未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单。

3. 本声明内容真实、完整，如有虚假，愿承担由此产生的一切法律责任及采购人规定的违约责任。

特此承诺。

供应商（盖章）：

法定代表人（签字）：

日期：_____

七、实施/服务/培训方案

八、廉洁承诺书

致：采购人（南京宝色股份公司）：

在参与贵公司_____项目的响应过程中，我方将按照采购公告、采购文件要求参与响应工作，并作以下廉洁承诺：

（一）不得以任何理由、任何形式向贵方人员行贿或馈赠礼金、有价证券、贵重物品；

（二）不得以任何名义为贵方人员支付、报销应由其个人支付的费用；

（三）不得以任何理由安排贵方人员参加宴请、健身、娱乐和旅游等活动；

（四）不为贵方有关部门、单位或人员，购置或提供通讯工具、交通工具、高档办公用品等；

（五）不发生未列举的其他相关违法违规违纪行动。

我方人员如发生违反以上承诺的行为，在评审前被发现、并经查证属实的，贵方有权取消我方响应资格，并扣除我方响应保证金。在成交后、签订合同前被发现、并经查证属实的，贵方有权扣除我方响应保证金，终止合同签订。给贵方单位造成经济损失的，我方予以赔偿。在签订合同后被发现、并经查证属实的，贵方有权按照双方签订的《廉洁从业协议》的相关条款追究我方责任。

上述响应人签署的《廉洁承诺书》，只需一份，由响应人随响应文件一道递交，并纳入项目采购工作档案进行管理。未按规定签署、递交本《廉洁承诺书》的，响应文件无效。

供应商授权人签字：

供应商公章：

年 月 日

九、偏离表

(含技术偏离和商务偏离)

采购编号: _____

项目名称: _____

序号	采购公告、采购文件要求	响应文件偏离内容	备注

供应商 (公章):
日期: 年 月 日