

南京宝色股份公司 采购公告

采购编号：设-采-2026-07 号

南京宝色股份公司（以下简称“采购人”）因生产所需，拟采购今后一年内的焊机一批（预计需求焊机 85 台，预估投资 95 万元），现就采购有关事宜公告如下：

一、项目概况

- 项目名称：采购人所需焊机集中采购（2026 年 4 月至 2027 年 4 月）。
- 项目地点：南京市江宁滨江经济技术开发区景明大街 15 号。

二、采购内容及要求

1. 采购内容、数量、技术规格等要求如下：采购人所需焊机集中采购（2026 年 4 月至 2027 年 4 月，预计需求焊机 85 台，预估投资 95 万元），最终焊机采购数量以甲方实际需求为准。

2. 交货期：15 天。

3. 本次采购的是采购人与响应人达成的今后 1 年内（自成交之日起计至 365 天后终止）同型号焊机的框架固定单价，该单价不因市场各种因素的变动而变动。

三、供应商资格要求

1. 基本要求：供应商为中国境内注册，具有独立承担民事责任的能力，提供营业执照复印件加盖公章；

2. 财务要求：供应商要求经营状况良好，提供半年以内（2025 年 9 月 1 日以后）的银行资信证明复印件或最近一个会计年度内本公司的财务报表（包括资产负债表、利润表和现金流量表）复印件并加盖公章；

3. 业绩要求：承担过与采购内容类似业务的业绩，提供品牌方 1 年来（从 2025 年 3 月 1 日至今）同采购标的物规格相近的标的物（400A/500A 逆变直流电焊机、400A 氩弧焊机（高频+脉冲）、500A 实芯/药芯脉冲气保焊机）业绩合同复印件加盖公章。每个类型的标的物销售业绩数量要求不少于 10 台；

3. 信用要求：

(1) 供应商必须提供企业无重大违法记录承诺书加盖公章，格式见响应文件六的附件 2；

(2) 未被列入“信用中国”、“中国执行信息公开网”等平台的失信名单。提供 2026 年 3 月后“信用中国”或者“中国执行信息公开网”网站截图加盖公章。

4. 专业要求

(1) 提供品牌方的 ISO9001 质量管理体系认证和 ISO14001 环境管理体系认证证书的复印件加盖公章。

(2) 供应商为代理商，须提供品牌方的授权经销证明文件。

上述供应商资格要求文件的复印件须附于响应文件正本中，否则资格审查不予通过。

5. 其他要求

(1) 单位负责人为同一人或存在控股、管理关系的不同单位，不得同时参加本项目；

(2) 本项目不接受联合体响应。

四、采购公告、文件的发布和获取

采购人在中国采购与招标网（www.chinabidding.com.cn）、采购人官网（www.baose.com）发布采购公告、文件。凡有意参加的供应商，请于 2026年3月30日起在中国采购与招标网、采购人官网了解相关信息，下载获取相关文件。

五、响应保证金（本条是否适用：适用；不适用）

1. 缴纳截止时间：供应商应于 2026年4月7日 9:00 时前向采购人缴纳响应保证金 0.5 万元整。

2. 缴纳方式：电汇。供应商应在规定时间前通过本公司基本账户公对公电汇至采购人账户。采购人收款账户信息如下：

开户银行：上海浦东发展银行南京分行城南支行；账户名：南京宝色股份公司；
账号：0775 0408 0000 583。

请供应商务必在电汇时的附言中注明汇款用途“设-采-2026-07号（项目编号）响应保证金”。否则，因款项用途不明造成的所有后果由供应商自行承担。

六、响应文件的递交

1. 递交截止时间：2026年4月7日 9:00时。

2. 递交方式为第（1）种：（1）邮寄；（2）现场送达；（3）其他_____。

3. 文件接收地点：南京江宁滨江开发区景明大街15号，办公楼406室（设-采-2026-07号）郭傲收，联系电话（025-84950886），快递备注注明：设-采-2025-07号 焊机集中采购。

4. 供应商将响应文件纸质正本一份、副本一份密封以邮递方式递交。同时将正本纸质版扫描，以PDF格式文件发送至 zhaobiao@baose.com 邮箱，邮件主题：设-采-2026-07号 焊机集中采购。项目评审会上，扫描文件在公司监督部门的监督下随密封纸质版一起打开。

5. 供应商应确保在截止时间前将密封完好的响应文件送达采购人指定收件人。逾期送达的或者密封破损的响应文件，采购人将不予受理。

七、项目评审会

1. 会议时间：2026年4月7日 10:00时。

2. 会议地点：南京江宁滨江开发区景明大街15号，办公楼 404 会议室。

3. 会议召开方式为第（2）种：（1）现场会议；（2）线上会议；（3）其他_____。

八、采购方式

采购方式：竞争性磋商。

九、联系方式

联系人：李成全： 025-85098284/13851859705 ；

联系地址：江苏省南京市江宁滨江经济开发区景明大街 15 号。

十、监督部门

南京宝色股份公司纪检室；举报电话 025-85098250；举报邮箱
jijianjiancha@baose.com。

采购人：南京宝色股份公司

日期：2026 年 3 月 30 日

南京宝色股份公司 采购文件

采购编号：设-采-2026-07 号

一、采购内容及要求

采购内容、数量、技术规格等要求如下：采购人所需焊机集中采购（2026年4月至2027年4月，预计需求焊机85台，预估投资95万元），最终焊机采购数量以甲方实际需求为准。计划采购的焊机规格如下：

400A 逆变直流电焊机	500A 逆变直流电焊机	180A≤I _{max} ≤200A 便携式氩弧焊机	400A 氩弧焊机(高频+脉冲)	500A 脉冲气保焊机
--------------	--------------	-------------------------------------	------------------	-------------

1.设备用途：

可高质量完成在石油化工、压力容器、管道安装等行业的手工电焊、氩弧焊、气体保护焊焊接工作。实现工件焊缝 RT 一级焊缝焊接质量标准，焊接设备应具有移动灵活，操作方便的特点。

2.环境条件

2.1、室内环境温度：-10℃ ~40℃

2.2、相对湿度：0%-100%

2.3、海拔高度：<1000m

2.4、使用场所：室内和室外非防爆区

3.、技术参数和主要部件要求及其他配置要求

所有焊机需配备聚氨酯移动车轮。要求焊机人工推动轻松，可以顺利通过车间过跨车轨道间隙，车轮转向灵活，并具有刹车功能。

▲3.1、400A/500A 逆变直流电焊机

序号	项目	单位	要求值	备注
1	额定输入电压/频率	V/Hz	三相 380V±10% /50	
2	额定输入容量	KVA	响应文件提供	
3	额定输入电流	A	响应文件提供	
4	额定输出电流	A	响应文件提供	
5	额定负载持续率	%	≥60	
6	空载输出电压	V	响应文件提供	
7	额定输出最大电流	A	400/500	
8	额定输出最小电流	A	响应文件提供	
9	引弧方式		接触式引弧	
10	外壳防护等级		≥IP21S	
11	绝缘等级		≥H	
12	冷却方式		风冷	
13	外形尺寸	L×W×H(mm)	响应文件提供	
14	电源重量	kg	响应文件提供	

要求：1) 数字显示，焊接电流控制精度 1A，焊接电压控制精度 1V；

- 2) 引弧电流可单独调节;
- 3) 推力电流可单独调节;
- 4) 应具有温度保护、过流保护、短路保护等多种安全防护功能;
- 5) 焊接电流具备在电网电压波动机电弧长度变化的情况下高度平稳;
- 6) 应具有焊接飞溅小;
- 7) 应具有较高的焊接熔敷效率;
- 8) 焊接变形小, 焊缝成型好;
- 9) 标配: 3 米焊把电缆 1 套; 2 米接地电缆 1 套;

▲3.2、氩弧焊机

3.2.1 、400A 氩弧焊机

序号	项 目		单位	要求值	备注
1	额定输入电压/频率		V/Hz	三相 380V±10% /50	
2	额定输入容量		KVA	响应文件提供	
3	额定输入电流		A	响应文件提供	
4	额定负载持续率		%	≥60	
5	空载输出电压		V	响应文件提供	
6	直流脉冲	直流恒流	焊接电流	A	响应文件提供
7			峰值电流	A	响应文件提供
8			基值电流	A	响应文件提供
9			脉冲占空比	%	响应文件提供
10			脉冲频率范围		响应文件提供
11	氩弧焊	起弧电流		A	响应文件提供
12		收弧电流		A	响应文件提供
13		电流缓升时间		S	响应文件提供
14		电流衰减时间		S	响应文件提供
15		提前送气时间		S	响应文件提供
16		滞后停气时间		S	响应文件提供
17		点焊时间		S	响应文件提供
18		收弧电流工作方式			响应文件提供
19		TIG 引弧方式			接触引弧/高频引弧
20		手弧焊	焊接电流		A
21	推力电流		A	响应文件提供	
22	引弧电流		A	响应文件提供	
23	弧长 (拐点电压)		V	响应文件提供	
24	绝缘等级			≥H	
25	防护等级			≥IP21	
26	外形尺寸		L×W×H(mm)	响应文件提供	
27	电源重量		kg	响应文件提供	

要求: 1) 氩弧焊接应具有焊枪缺水保护功能;

- 2) 具备反复、点焊、短焊、长焊功能;
- 3) 具有脉冲、高频功能;
- 4) 标配: 5 米水冷氩弧焊枪 1 套、氩气表 1 只 (25L/min)、电焊钳、快速插头 1 副;
- 5) 配备冷却循环水箱;

3.2.2、便携式 $180A \leq I_{max} \leq 200A$ 氩弧焊机

序号	项 目	单位	要求值		备注
1	额定输入电压/频率	V/Hz	单相 220V±15% /50		
2	额定输入容量	KVA	响应文件提供		
3	额定输入电流	A	响应文件提供		
4	额定负载持续率	%	手弧焊	≥60	
			氩弧焊	≥40	
5	额定空载电压	V	手弧焊	响应文件提供	
			氩弧焊	响应文件提供	
6	输出电流范围	A	手弧焊	响应文件提供	
			氩弧焊	响应文件提供	
7	前气时间	S	响应文件提供		
8	起弧电流	A	响应文件提供		
9	爬升时间	S	响应文件提供		
10	脉冲频率	Hz	响应文件提供		
11	峰值电流	A	响应文件提供		
12	基值电流	A	响应文件提供		
13	占空比例	%	响应文件提供		
14	衰减时间	S	响应文件提供		
15	收弧电流	A	响应文件提供		
16	延气时间	S	响应文件提供		
17	TIG 引弧方式		高频引弧/非高频引弧		
18	效率	%	响应文件提供		
19	绝缘等级		≥F		
20	防护等级		≥IP21		
21	外形尺寸	L×W×H(mm)	响应文件提供		
22	电源重量	kg	响应文件提供		

- 要求: 1) 应采用数字化控制, 具有调节性能好, 操作简便的特点;
- 2) 具有钨极直径选择、恢复出厂设置功能;
 - 3) 手弧焊应具有热引弧、推力功能; 空载电压低, 易引弧、不粘条, 电弧稳定, 飞溅小, 能广泛适用各种碱性、酸性焊条
 - 4) 直流恒流氩弧焊采用高频引弧方式。具有电弧穿透力强, 电弧稳定, 焊缝细密、成型均匀美观的特点;
 - 5) 直流脉冲氩弧焊应具有脉冲频率调节、脉冲占空比调节、衰减时间调节功能,

衰减电流可降至 5A,收弧无孤坑，焊缝无缺陷；

6) 可焊接碳钢、不锈钢、合金钢、铜、钛等多种金属材料。

7) 标配：气冷氩弧焊枪 1 套、氩气表 1 只 (25L/min)、电焊钳、快速插头 1 副；

▲3.3、500ACO₂/MAG 脉冲气保焊机

序号	项目	单位	要求值	备注
1	额定输入电压/频率	V/Hz	三相 380V±10%/50	
2	额定输入容量	KVA	响应文件提供	
3	额定输入电流	A	响应文件提供	
4	额定输出电压	V	响应文件提供	
5	额定负载持续率	%	100	
6	空载输出电压	V	响应文件提供	
7	输出电流范围	A	响应文件提供	
8	输出电压范围	V		
9	功率因数		≥0.87	
10	焊丝直径	mm	1.0~1.6	
11	送丝类型		推丝	
12	气体流量	L/min	15~25	
13	焊枪冷却方式		气冷	
14	外壳防护等级		≥IP21S	
15	绝缘等级		≥H	
16	冷却方式		风冷	
17	外形尺寸	L×W×H(mm)	响应文件提供	
18	电源重量	kg	响应文件提供	

要求：1) 全焊接范围内轻飞溅，应实现薄、中、厚板材的超低飞溅焊接；响应文件中应附气保焊试件在焊接后无二次处理的焊缝原始成型、飞溅多少的清晰效果，并注明焊接参数及所用保护气体的种类及配比。

2) 应具有恒压、脉冲、双脉冲、超低飞溅、短弧脉冲、大熔深等多种焊接模式，内置打底焊、符合双脉冲等焊接模式；

3) 应采用二次逆变技术实现 CO₂ 气保条件下碳钢、不锈钢、高强钢低飞溅、低热输入的焊接；

4) 可以实现混合气体的保护焊接；

5) 可以实现脉冲焊接实现短弧脉冲焊接工艺，使得焊接效率更高；

6) 可以实现铝合金、铜合金、镍基合金、钛合金等特殊材料的高性能焊接；

7) 具有熔深控制功能，使工件熔深保持一致，达到提高工件焊接质量的目的；

8) 具有全数字 CPU 控制高精度送丝控制系统，在焊接过程中送丝负荷变化或网压波动时，保证稳定送丝；

9) 具有焊接专家工艺库，实现焊接工艺平台免费开放，支持二次开发，可满足不同行业的特殊要求；

10) 具有过热、过流、过压、欠压、输出短路等保护功能，并显示故障代码；

11) 具有提前送气、滞后停气时间参数的设置功能；

12) 冷却风机采用智能控制，达到静音、节能的要求；

13) 应具有较强的电网电压波动适应性，可在电网电压±20%的波动范围保持正常

焊接工作；

14) 配置 500A 送丝机 1 套（配送丝机到电源之间的电缆 15 米长：1 副）、配 3 米长度 \geq 450A 气冷焊枪 1 套、配 2 米接地电缆 1 套、配 CO2 气表 1 套；

15) 应保证送丝机送丝平稳、送丝驱动力矩冗余量较大，不得存在送丝卡阻、抖动、蠕动现象，不得存在堵丝现象；

3.4、所有焊机应配置通讯接口：

根据中国焊接协会标准 T/CWAN 0003-2018，EtherCAT、EtherNet/IP 的机械接口推荐采用 RJ45。配置要求如下：

速，率等级	1000BASE-T（千兆）
连接器类型	带磁耦合+屏蔽壳体的 SMT 封装
协议支持	至少支持 Modbus TCP + EtherNet/IP
防护等级	IP2X 或更高（根据环境）
工作温度	-40° C ~ +85° C

3.5、焊接电源：采用市场知名主流品牌（包括但不限于奥太、伊萨、松下、华远等品牌）。

3.6、焊机功能特色说明（响应人根据焊机特点描述）

3.7 焊机配置

序号	名称	规格型号	品牌	备注
1	焊机电源			
2	送丝机			
3	焊枪			
4	电缆			
5	仪表			
6	...			

注：上表内容由响应人在响应文件中补充完整。

3.8 仪表要求：成交方应提供焊机上所带的所有仪表及附件仪表的第三方检定后出具的以南京宝色股份公司为主体的校验报告原件；

3.9 所有焊机均不含一次侧电源线；

3.10 所有焊机均采用数显电流、数显电压表分别显示电流和电压值；

3.11 逆变直流电焊机和氩弧焊机在焊接电流范围内的每个焊接电流值的电流波动值 \leq \pm 2.5A。

4.文件及技术资料

随机技术资料：

4.1、操作保养手册；

4.2、维修手册：其内容包括易损部件规格型号；常见故障的原因和解决方法以及总成性能的检验标准和方法，还包括拆装、调整的程序、数据、方法和注意事项；

4.3、配件手册；

4.4、维修工具 1 套；

4.5、电子档（光盘）材料一套

4.6 仪表校验报告原件 1 份/个；

5、制造和安装调试周期

5.1、供货周期小于 15 天；

5.2、到货后应在 1 周内完成调试和培训工作。

6、交货验收程序

6.1、提供产品合格证书；

6.2、现场施焊达到焊缝成型美观、焊缝质量应达到 GB151-2026 标准的规定。

7、质量保证及售后服务要求

7.1、零件供应：

1)、成交方设有维修服务中心和零配件仓库，常规零部件接到订货通知后 1 小时内作出答复，24 小时内送抵采购人指定位置，特殊性配件及大件在报修后 1 个工作日内作出答复并不收加急费用。

2)、成交方应备有主要部件，如焊机及主板、驱动板、送丝系统等主要备件等，可随时调用。

7.2、售后服务：

1)、在设备质保期期间，成交方有指定的技术人员为采购人提供免费服务，在收到买方第一次通知(电话或传真)后立即做出响应，并在 4 小时之内派出技术人员赶往现场提供服务，常规故障当天解决，特殊故障两个工作日内解决。

2)、在质保期内，除消耗品和易损件，以及不遵守成交方随机提供的操作保养手册中规定的正常保养和操作规定而造成或引起的事故和故障以外的其它零部件损坏，将由成交方负责免费维修或更换。整机出现缺陷，成交方无条件予以更换。

3)、新焊机使用至第一个月，成交人主动回访一次，对操作、使用及维护进行再培训。

4)、质保期结束后，成交方应继续提供免费的技术支持。

7.3、焊机安装人员作业资质要求：

1) .安全生产协议书

2) .营业执照复印件

3) .身份证复印件

4) .施工人员社保证明或商保 150 万以上

5) .施工人员体检报告（1 年内有效）

6) .相关方环境保护协议

7) .特种作业证:如涉及登高，电工作业、焊接

7.4 质保期：

焊机整机质保期≥12 个月。

二、供应商的资格要求

见《采购公告》。

三、响应保证金

若供应商发生下列情形之一，采购人有权取消供应商的响应资格或者成交资格，保证金将不予退还：

(1) 供应商提交响应文件后中途自行撤销；

(2) 供应商被选定成交人后未按规定的时间或内容签订合同或协议，或者在签订合同或协议时向采购人提出附加条件或者主动放弃成交资格的；

(3) 供应商之间存在串通报价的行为，或者供应商和其关联方共同报价；

(4) 供应商有其他违法、违规或违纪行为。

四、响应文件的编制要求

1. 供应商应在《采购公告》中规定时间前向采购人提交密封完好的响应文件纸质正本一份，纸质副本一份。供应商应在所有封口外加盖单位公章和法定代表人印鉴，在响

应文件的封套上写明“采购人名称：南京宝色股份公司；项目编号：设-采-2026-07 号；2026 年 4 月 7 日 10:00 时前不得开启”字样。

2. 响应文件正、副本格式及顺序：数量各 1 份，在封面中的“响应文件”下方注明正本。文件封面格式见附件。

3. 响应文件所列内容如下：

- (1) 响应函
- (2) 报价表
- (3) 法定代表人（单位负责人）身份证明
- (4) 授权委托书
- (5) 响应保证金付款凭证
- (6) 资格证明文件
- (7) 实施/服务方案
- (8) 廉洁承诺书
- (9) 偏离表

响应文件不得行间插字、涂改或增删，否则，响应文件无效。

供应商对技术要求、交货期、付款条件等若与采购文件要求偏离，则务必在《偏离表》中注明（《偏离表》格式见附件），如未注明表示默认采购文件的所有要求。提醒供应商注意：偏离可能会影响评审结果，请供应商谨慎对待偏离内容。

五、评审依据、标准及程序

1. 本次评审工作由采购人评审小组负责，评审会由采购人相关人员及专家、监督部门代表组成。

2. 采购人将在规定时间和地点按照规定的方式召开项目评审会。

3. 评审时，采购人监督人员现场检查响应文件的密封性，确认无误后由采购人工作人员按顺序拆封响应文件。

4. 拆封响应文件后，采购人工作人员读取供应商的报价并予以记录。评审小组对供应商的资质是否符合要求逐一进行审查，并按照采购文件、采购人的制度规定进行评审。

6. 评审小组就技术、质量、交货期、结算、服务等问题分别与每一位供应商进行电话磋商，寻求最优解决方案。供应商应在最优解决方案的基础上在规定的时限内提交最终报价文件至 zhaobiao@baose.com 邮箱，报价文件格式见响应文件附件 1。

7. 本项目的采购方式为竞争性磋商，评审方法为综合评分法。评审小组按照确定的评分标准（评分标准见下表），对经评审合格的供应商进行评审并打分，按总分将供应商从高分到低分进行排序，并推荐得分最高的 1-2 家供应商为成交候选人。

序号	评审因素	评审标准	分值（满分100分）
1	价格分	<p>采用均价优先法的评分原则，均价优先法的评审标准：</p> <p>（1）评审基准价确定：以通过审查的所有供应商中的最终报价的算术平均值为评审基准价。若通过审查的供应商≥7家时，去掉其中的一个最高价和一个最低价后计算评审基准价。若通过资质审查的供应商不足7家，则直接计算评审基准价。</p> <p>（2）若供应商的最终报价与评审基准价相等或小于的，得满分<u>35</u>分。</p> <p>（3）若供应商的最终报价高于评审基准价的，每高1%，扣减<u>0.2</u>分（四舍五入保留小数点后2位）。</p>	35
2.1		<p>供应商针对本项目提供项目实施方案，内容包括但不限于：设备主要零部件的品牌配置方案、计划进度、项目管理、调试大纲以及验收方案等：</p> <p>方案内容完整、详细，焊机配置高、焊机功能设计合理、调试大纲以及验收方案科学合理，可行性强且完全满足项目实际需求，得（7-10]分；方案内容基本完整，主要部件配置中等（电源、送丝机、焊枪）、焊接功能满足要求、调试大纲以及验收方案合理，可基本满足项目实际需求，得（4-7]分；方案内容有缺失，主要部件配置中等（电源、送丝机、焊枪），调试大纲以及验收方案需进一步修改完善方可满足项目实际需求，得[1-4]分；未提供实施方案或不能满足项目实际需求不得分。</p>	10
2.2	商务分	<p>根据供应商提供的售后服务方案、设备市场口碑及质量稳定性情况（如服务体系、服务内容、故障解决方案、响应时间、专业技术人员保障及服务电话等）、设备市场口碑及质量稳定性情况等打分，方案科学优秀、市场口碑优秀，质量可靠性高的得（7-10]分，方案科学良好、设备市场口碑及质量稳定性较高得（4-7]分，方案一般，设备市场口碑及质量稳定性一般得（1-4]分，不满足要求或未描述不得分。</p>	10
2.3		<p>根据供应商提供的培训方案、培训时间、培训内容进行评审：培训方案详细、完善、优秀得（4-5]分；培训方案、良好得（2-4]分；培训方案仅满足项目基本需求得[1-2]分；不满足要求或未描述不得分。</p>	5
2.4		<p>供应商提供品牌方 2025 年 2 月 1 日（含）至今（以合同签订时间为准）同采购标的物规格相同的各类焊机业绩合同复印件加盖公章。（400A/500A 逆变直流电焊机、氩弧焊机 400A（高频+脉冲）、500A 实芯/药芯脉冲气保焊机）销售业绩数量（三种类型分别）要求 10 台不得分，每种类型分别多提供 10 台业绩得 1 分，最高得 10 分。提供项目销售合同复印件（合同应至少体现设备名称、设备型号、合同甲乙双方盖章页的信息），资料未提供或所提供的资料无法证明的、未盖章的业绩</p>	10

		不得分。	
2.5		付款方式: 响应采购文件的付款比例得 3 分, 响应 0 预付款+ 30% 发货款 + 60% 验收款 + 10% 质保金的付款比例得 4 分, 响应 0 预付款+ 90% 验收款 + 10% 质保金的付款比例得 5 分, 不满足采购文件的付款比例得 0 分。	5
2.6	质保期	响应整机质保期 12 个月得 3 分。焊机质保每增加 6 个月得 0.5 分, 最高得 5 分。(注: 各类焊机的质保期均应保持一致, 否则不得分)	5
3.1	技术分	根据供应商各响应文件对采购文件技术要求的响应情况, 对技术参数、性能指标等进行符合性比较: 除了下列单独列出的设备技术要求外, 其他技术要求及主要性能参数完全响应得 20 分; 采购文件技术参数中未标注符号的技术参数, 如有负偏离, 每负偏离一项扣 1 分, 标注“▲”号的为重要技术参数, 如有负偏离, 每负偏离一项扣 2 分; 扣完为止	20 分

8. 评审小组评审结束后, 采购人履行内部手续后在中国采购与招标网、采购人官网进行评审结果公示。

9. 成交人应在规定期限内和采购人签订合同。

六、合同主要条款

1. 付款条款: (1) 预付款: 合同签订后 5 个工作日内, 甲方向乙方支付合同总金额 30% 的预付款, 即人民币 _____ 元整 (¥ _____);

(2) 发货款: 设备具备发货条件, 甲方同意发货后 10 个工作日内, 甲方向乙方支付合同总金额 30% 的发货款, 即人民币 _____ 元整 (¥ _____);

(3) 验收款: 设备终验合格, 甲乙双方签署验收合格报告后 20 个工作日内, 甲方向乙方支付合同总金额 30% 的验收款, 即人民币 _____ 元整 (¥ _____);

(4) 质保金: 剩余合同总金额 10% 的货款作为质保金, 即人民币 _____ 元整 (¥ _____), 于质保期满, 设备无任何质量问题, 乙方无违约情形, 甲方一次性无息支付给乙方。

2. 违约责任条款: _____ 详见合同条款 _____。

七、供应商须知

1. 本次采购活动为采购人组织的内部采购, 执行采购人的相关制度;

2. 采购结果由采购小组按采购文件确定的标准、方法集体商讨, 共同决定, 并对采购结果负责, 不接受供应商的异议、质询; 供应商对采购过程、结果的质疑可向采购人监督部门提出;

3. 当对采购文件的文字、内容产生异议时, 解释权归采购人;

4. 对违反相关规定, 干扰、破坏、影响会场秩序和实施会正常进行的单位和个人, 经采购小组决定, 将取消其参与采购人采购活动资格, 同时作为不良记录登记在案, 禁止其一年内参加采购人组织的采购活动。

八、其他要求

1. 供应商应自行承担参加本次采购活动的全部费用，无论成交与否，采购人均不承担。
2. 供应商应仔细阅读采购公告和文件。采购文件所要求的资料未完全提供或所提交的响应文件不能实质性响应采购公告和文件的要求（如：交货期），将可能造成报价无效。
3. 任何供应商要求对采购文件澄清的内容，应在评审会开始时间 48 小时前以书面方式提交给采购人联系人，采购人将根据需要对要求澄清的问题做出答复，并通知供应商。

九、设备购置合同及焊机采购框架协议

1、设备购置合同

设备购置合同

甲方（买方）：南京宝色股份公司

乙方（卖方）：

合同编号：

签订地点：南京江宁

签订日期： 年 月 日

根据《中华人民共和国民法典》及相关法律、法规之规定，甲乙双方在平等、自愿、公平、诚实信用原则的基础上经充分协商，就甲方向乙方购置本合同项下的设备之事宜达成一致意见，签订本合同，以兹共守。

第一条 设备情况

名称	品牌	生产厂商	产地	规格型号	单位	数量	含税单价/元	含税金额/元	备注

本合同总金额为人民币__元整（¥ ____），其中，税金为__元，不含税金额为__元。前述金额含__%税、安装调试费、培训费、运费、保险费、辅件费、随机备件费、____以及乙方为履行本合同项下的义务所需要的所有费用。合同履行过程中，若遇国家税率政策调整，税金作相应调整。未经甲方书面确认，乙方不得随意增加费用。

第二条 包装要求

乙方应当按照国家规定的标准包装，国家没有相关规定的，应当按照通用的方式包装，没有通用方式的，应当采取足以保护设备安全的包装方式。包装物不回收。因包装不当造成的损失由乙方承担。

第三条 质量及技术要求

乙方提供的设备应符合双方签订的《_____技术协议》（若有）、采购公告、采购文件、响应文件、招投标文件（若有）、相关国际标准、国家标准及行业标准；甲乙双方对标准理解有差异的，按照对甲方有利的标准执行。

第四条 运输及交货

4.1、本合同项下的设备由乙方负责运输，并承担运费和相关保险费。运输方式为____。运输过程中，造成设备损坏的，均由乙方负责处理，交付期限不予顺延。

4.2、交货时间、地点：乙方应在本合同生效后__日内交货，需负责送货上门并卸货。交货地点：_____。甲方有权延迟交货期或变更交货地点，但应提前通知乙方，乙方负责免费保管。

4.3、设备备货完毕，乙方应在交货前__日告知甲方交货计划（内容包括合同名称、设备名称、型号规格、数量、重量、体积、交货时间、地点、运输安排等）。甲方及时做好收货准备。若乙方未提前通知甲方，甲方有权拒收设备。

4.4、随机资料：乙方交货时应同时提供完整、准确的整机出厂证明、产品合格证、质量保证书、使用说明书、维护手册、保修单、装箱单、技术图纸、_____等随机资料。资料形式及数量：纸质技术资料__套，电子资料__套。若设备为进口商品，乙方应同时提供进口报关单复印件。以上文件提供中文版或者中英文对照版。因随机资料不齐，甲方有权拒收货物。因此导致逾期交货的，乙方应承担违约责任。

4.5、收货人姓名及联系方式：_____。甲方有权变更收货人，但应提前通知乙方。

4.6、收货时的查验

4.6.1、设备运至甲方指定地点后，由甲乙双方代表按照本合同第一条的内容和装箱单的明细进行查验。若设备外包装完好但箱内设备存在短缺或者损伤，由乙方负责补足或者更换，产生的相关费用由乙方承担，并承担逾期交货的违约责任。

4.6.2、若乙方经甲方通知不参加查验，即表示乙方同意甲方自行开箱查验，并对该查验结果予以无条件接受。

第五条 安装调试、培训及验收

5.1、安装调试：设备到达交货地点后 5 日内，乙方应派遣技术人员对设备进行安装调试，保证设备达到预定的性能指标，并对甲方人员进行技术指导。甲方配合乙方的安装调试工作。

5.2、培训：乙方负责为甲方人员提供设备操作、维护、日常故障处理等方面的免费培训，确保甲方操作人员能独立使用设备。

5.3、验收

5.3.1、出厂预验收：乙方备货完毕、具备发货条件后，提前 5 天通知甲方进行出厂预验收，甲方有权决定是否对设备进行预验收。所有设备应符合本合同约定的质量要求。无论甲方是否进行预验收，均不能减轻或者免除乙方的质量责任。

5.3.2、终验：设备安装调试结束后，由甲乙双方联合进行试机验收，双方按照本合同第三条及约定的相关质量要求进行终验。终验合格，乙方培训结束，甲乙双方签署终验合格报告。设备终验合格并不免除乙方应承担的产品质量责任。

第六条 价款支付

6.1、支付周期、条件、时间等：

(1) 预付款：合同签订后 5 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30% 的预付款，即人民币 _____ 元整（¥ _____）；

(2) 发货款：设备具备发货条件，甲方同意发货后 10 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30% 的发货款，即人民币 _____ 元整（¥ _____）；

(3) 验收款：设备终验合格，甲乙双方签署验收合格报告后 20 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30% 的验收款，即人民币 _____ 元整（¥ _____）；

(4) 质保金：剩余合同总金额 10% 的货款作为质保金，即人民币 _____ 元整（¥ _____），于质保期满，设备无任何质量问题，乙方无违约情形，甲方一次性无息支付给乙方。

6.2、支付方式：乙方接受银行承兑汇票。

6.3、发票：甲方支付验收款前乙方开具全额增值税专用发票。若乙方未按照约定要求开具合法、有效的增值税专用发票，甲方有权拒绝付款，且不承担任何违约责任。

第七条 品质承诺和售后服务

7.1、品质承诺：乙方承诺并保证其所提供的设备是合格、原装、渠道正宗、全新且未曾使用的产品，并符合本合同约定的所有质量要求。

7.2、设备质保期自所有设备终验合格且乙方开具发票之日起 ___ 个月。

7.3、质保期内，若设备出现质量问题，乙方应在接到甲方通知后 4 小时内响应，小时内派遣技术人员到达甲方现场进行维修或者更换，所有费用由乙方承担。问题设备的质保期重新计算。若乙方无法在甲方要求期限内维修好的，应按甲方要求提供备用机服务。

7.4、质保期满后，乙方负责对设备终身维修，并在收到甲方通知后 4 小时内响应，小时内派遣专业维修人员到达甲方现场处理。乙方所使用的备品备件价格或者所收取的维修费用不得高于市场平均水平，并不得高于同期同类销售及维修价格。

7.5、质保期满后，乙方为设备中的软件部分（若有）免费提供终身升级服务。

7.6、乙方的售后服务电话：_____，联系人姓名：_____。

第八条 知识产权及保密

8.1、本合同履行过程中，甲方提供的技术或工艺信息以及其他技术信息、资料的知识产权等均属于甲方单独所有。未经甲方事先书面同意，不得抄袭、修改、复印，不得保存技术资料，不得利用甲方技术自行开发同类产品，不得在其后的工作中使用或以任何方式使第三方知悉。若乙方违约，甲方将追究乙方违约责任。

8.2、乙方保证其提供的产品或服务不存在侵犯他人知识产权或者其他权利的情形。若甲方因乙方产品或服务致使第三人提起侵害知识产权或者其他权利主张时，乙方应协助甲方解决，并赔偿甲方因此所造成的一切损失。乙方并应在在合理期限内消除第三人就标的物向甲方主张权利的因素，比如获得知识产权的合法授权。否则，甲方有权立即解除合同，乙方应退还所有款项，并支付甲方合同总额 20%的赔偿金。

8.3、本合同履行过程中，乙方获知的有关甲方及甲方客户的商业秘密，只能用于本合同约定义务的履行，未经甲方书面许可或未应国家执法机关的强制性要求，不得以任何理由向第三方透露。前述“商业秘密”包括但不限于制造方法、流程，生产工艺、设计文档、技术方案、技术指标、数据库信息图纸、样品、模型、模具、操作手册、检测报告、验收报告、客户信息、采购计划、以及其他数据或信息。本条约定的保密义务，除非经对方以书面方式免除，不因本合同的解除或者终止而失效。乙方违反本合同约定的保密义务而给甲方造成损失的，应当承担赔偿责任。

第九条 不可抗力

9.1、合同履行过程中，发生不可抗力的一方应立即通知对方，并在 15 日内将不可抗力事件发生的详情及有关证明文件送达对方。未尽本条约定的通知义务的一方，不得以不可抗力为由主张减轻、免除违约责任或者解除合同。

9.2、发生不可抗力事件时，甲乙双方应协商寻求合理的解决办法，并尽一切努力减轻不可抗力产生的后果。未尽本款约定义务的一方，应对扩大的损失承担责任。

9.3、不可抗力指本合同履行过程中发生的不能预见、不能避免且不能克服的客观情况，包括但不限于战争、地震、洪水、火灾（由于乙方过失所造成的除外）等。

第十条 违约、解除及索赔

10.1、若乙方交付的设备质量与合同约定不符，甲方有权选择以下方式解决：（1）若设备存在轻微瑕疵，乙方能够在合理期间内修好的，乙方在甲方要求的合理期限内免费维修；（2）若设备存在严重质量问题，乙方负责按照甲方要求进行退货或者换货，并支付合同总金额 20%的违约金；（3）甲方要求的其他合理方式。

10.2、若乙方未在约定期限内交货或未在约定期限内完成安装调试，每迟延一日付合同总金额 0.5%违约金。

10.3、若乙方怠于履行第七条约定的售后服务义务（包括质保期满后的维修服务），经甲方通知乙方 3 日后仍未履行的，甲方有权委托第三方进行维修，所有费用由乙方承担，并加收发生费用的 50%作为惩罚性违约金。

10.4、发生下列情形之一，甲方有权单方面解除本合同：（1）交付的设备不符合质量要求，经维修后仍不符合质量要求，或者乙方未在甲方要求的合理期限内维修好；或者双方无法对处理质量问题的方案达成一致意见；（2）乙方逾期交货达 7 日及以上；（3）乙方逾期完成安装调试达 7 日及以上，或者经两次安装调试后仍达不到约定的技术要求的；（4）乙方关闭、停业（整顿、歇业）、清算、解散、破产、减资、分立、营业执照被吊销或被注销，被列入失信被执行人或发生财务状况恶化，经营出现严重困难；（5）法律法规规定的解除本合同的其他情形。合同解除后，甲方已支付的款项应全部退还，乙方

还应支付合同总金额 30%的违约金。

10.5、甲方发出索赔通知后 15 日内乙方未书面答复的，即视为乙方接受甲方的索赔方案。若乙方未在规定期限内处理索赔事宜，甲方有权从应付给乙方的款项（包括甲方因其他合同应支付给乙方的款项）中直接扣除索赔金额，同时保留进一步要求赔偿的权利。

10.6、若前述违约金不足以弥补违约一方给履约一方造成的损失，违约一方应另行赔偿。

10.7、本合同所述“损失”包括但不限于误工费、人身伤害赔偿、甲方因第三方索赔或处罚而支付的款项、价款利息、购入替代设备的差价损失、检测费、鉴定费、诉讼费用、律师代理费、保全费、保全担保费、公证费以及其他损失。

10.8、本条约定的上述违约责任可以合并适用。履约一方向违约一方主张本条约定的一项或者多项违约责任，不代表放弃对其他违约责任的主张。

10.9、本合同项下其他条款无效，或者本合同被解除或者终止，本条规定的违约责任继续有效适用。

第十一条 解决争议的方式

甲乙双方在履行合同过程中若发生争议，可以协商解决或者由第三方调解。若甲乙双方不愿通过协商、调解解决或者协商调解不成的，应提交甲方住所地有管辖权的人民法院，通过诉讼途径解决。

第十二条 生效及其他

12.1、本合同履行过程中，甲方向乙方送达任何有关本合同的通知、信件、协议等各类文件以及就本合同发生纠纷时相关文件的送达地址为签章部分约定的乙方信息，乙方送达邮箱为_____。乙方的送达地址需要变更时应当提前 2 日书面通知甲方，若未履行通知义务，前述送达地址仍视为有效送达地址，且作为人民法院送达法律文书的有效地址，甲方和人民法院按照前述地址送达的文书即使发生退件也视为有效送达。

12.2、本合同自甲乙双方盖章之日起生效。本合同一式__份，甲乙双方各执__份，具有同等法律效力。

12.3、本合同签订后，甲乙双方经协商一致，可以书面形式对本合同进行补充或者修改。上述书面文件经双方签字盖章后，作为本合同的组成部分，与本合同具有同等法律效力。

12.4、本合同附件包含《_____技术协议》、采购公告、采购文件、响应文件、招标文件（若有）、《安全生产协议书》《相关方环境保护协议书》。

12.5、其他约定：_____。

（签章部分）

甲方（盖章）：

送达地址：

法定代表人（签字）：

或委托代理人（签字）：

联系电话：

开户名称：南京宝色股份公司

开户银行：

账号：

税号：91320100135626086T

乙方（盖章）：

送达地址：

法定代表人（签字）：

或委托代理人（签字）：

联系电话：

开户名称：

开户银行：

账号：

税号：

注：合同不用在响应文件中体现，仅在今后一年内（2026 年 4 月到 2027 年 4 月）甲乙双方签订焊机购置合同用。

2、焊机采购框架协议

焊机单价框架协议

合同编号：
签订地点：南京江宁
签订日期： 年 月

甲方（买方）：南京宝色股份公司
乙方（卖方）：

根据甲乙双方在甲方采购编号为设-采-2026-07 号、采购项目名称为：南京宝色股份公司所需焊机集中采购（2026 年 4 月至 2027 年 4 月）的成交结果，经甲乙双方协商一致，特制定如下协议，双方共同遵守。

第一条 协议目的

甲方同意在协议期内按本协议约定向乙方采购焊机设备，乙方按约定价格、质量标准及供货要求提供产品。

第二条 产品明细及单价

1、产品清单

焊机规格	400A 逆变直流电焊机	500A 逆变直流电焊机	180A \leq Imax \leq 200A 便携式氩弧焊机	400A 氩弧焊机（高频+脉冲）	500A 脉冲气保焊机
焊机型号					
焊机单价（元/台）					

注：上述焊机的技术要求与甲乙双方在甲方采购编号为设-采-2026-07 号、采购项目名称为：南京宝色股份公司今后一年内焊机（手工焊机、氩弧焊机、二保焊机）框架协议采购项目的采购文件、响应文件保持一致。

2、协议期内，上述焊机型号的单价固定不变，不因市场价格的波动而调整。乙方已充分考虑市场价格波动风险，协议期内，不得随意增加设备单价，否则视为乙方严重违约，甲方有权单方面解除本协议，并要求乙方承担违约金 5 万元。

3、协议有效期内，设备采购数量以甲方实际需求为准，甲方不对采购数量作出任何承诺，乙方不得以此为由要求甲方承担任何违约责任

第三条 协议期限

自 2026 年 4 月_____日至 2027 年 4 月_____日止。

第四条 订单执行

1. 甲方以书面/电子订单形式通知乙方需求，乙方应在 3 个工作日内确认并与甲方签订《设备购置合同》，按合同约定时间进行焊机交付。

2. 交货地点：江苏省南京市江宁滨江经济开发区宝象路 15 号_。

3. 运输方式及费用：汽车运输（乙方承担运费）。

第五条 质量要求

1. 符合焊机国家标准及行业规范，提供出厂合格证、保修卡等文件，文件种类、数量均与设-采-2026-07 号的采购文件保持一致。

2. 质保期：自验收合格起 12 个月。

第六条 付款方式

1、预付款：合同签订后 5 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30%的预付款，即人民币_____元整（¥ _____）；

2、发货款：设备具备发货条件，甲方同意发货后 10 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30%的发货款，即人民币_____元整（¥_____）；

3、验收款：设备终验合格，甲乙双方签署验收合格报告后 20 个工作日内，甲方向乙方支付合同总金额 30%的验收款，即人民币_____元整（¥ _____）；

4、质保金：剩余合同总金额 10%的货款作为质保金，即人民币_____元整（¥_____），于质保期满，设备无任何质量问题，乙方无违约情形，甲方一次性无息支付给乙方。

5、支付方式：乙方接受银行承兑汇票。

6 发票：甲方支付验收款前乙方开具全额增值税专用发票。若乙方未按照约定要求开具合法、有效的增值税专用发票，甲方有权拒绝付款，且不承担任何违约责任。

第七条 违约责任

执行甲方在设-采-2026-07 号的采购文件中所附合同的违约条款及责任。

第八条 其他条款

1. 保密条款：双方不得泄露商业及技术信息。

2. 争议解决：甲乙双方在履行合同过程中若发生争议，可以协商解决或者由第三方调解。若甲乙双方不愿通过协商、调解解决或者协商调解不成的，应提交甲方住所地有管辖权的人民法院，通过诉讼途径解决。

3. 本协议约定内容与《设备购置合同》不一致的，以《设备购置合同》为准。本协议未约定事项按照《设备购置合同》执行。

甲方（盖章）：

乙方（盖章）：

送达地址：

送达地址：

授权代表签字：_____

授权代表签字：_____

附件：响应文件格式要求

南京宝色股份公司

响应文件

正本

采购编号：设-采-2026-07 号

项目名称：南京宝色股份公司所需焊机集中采购
(2026 年 4 月至 2027 年 4 月)

供应商名称（公章）：

联系人：

联系电话：

日期： 年 月 日

一、响 应 函

致南京宝色股份公司：

针对贵方 _____（项目名称）（采购编号：_____），经详细研究后，我方决定参加该项目的采购活动并提交响应文件，同时宣布同意如下：

1. 按采购文件规定要求，响应总价为（大写）人民币_____元，报价明细见《报价表》。

2. 我方已详细审查全部采购公告、文件，包括有关澄清和补充说明（若有）。我方完全理解并同意放弃对采购相关文件有不明及误解的权力。我方将严格履行本响应文件中的全部承诺和责任，并遵守采购公告、采购文件中对供应商的所有规定。

3. 同意向贵方提供贵方可能要求的与响应文件有关的任何证据或资料。

4. 一旦我方成交，我方将严格履行合同的义务，并保证按合同规定要求履行所有义务，接受贵方的监督、检查。

5. 我方决不提供虚假材料谋取成交、决不采取不正当手段诋毁、排挤其他供应商、决不与采购人、其它供应商或者代理机构恶意串通、决不向采购人和评审小组进行商业贿赂、决不拒绝有关部门监督检查或提供虚假情况，如有违反，贵方有权不予退还响应保证金，我方无条件接受贵方及相关管理部门的处罚。

6. 我方提供的响应文件的有效期为 90 日。本次采购文件和响应文件将作为合同的附件。

7. 我方通讯地址为：

地 址： _____

联系人： _____

电 话： _____

响应单位（公章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期： 年 月 日

二、报价单

采购编号：_____

项目名称：_____

设备名称	型号	单价（元）	品牌/ 产地	生产商
400A 逆变直流电焊机				
500A 逆变直流电焊机				
180A≤Imax≤200A 便携式氩弧 焊机				
400A 氩弧焊机				
500A CO2/MAG 脉冲气保焊机				
交货期				
付款条款				
质保期 _____个月				
备注：1. 前述报价含设备自身价格、安装费、材料费、运输费，吊装费用、仓储费用、 培训费，13%增值税等所有费用，以及我方履行所有合同义务所需的全部费用。				
2. 合同履行期限，满足采购公告、采购文件要求。				

如有多项分项报价，请仔细核对分项合计报价数值与总价合计数值，当出现两项数值计算不一致时，以合计最低价格为准。

特别说明：上述所报单价将作为响应人与采购人达成的未来 1 年内（自成交之日起计至 365 天后止）同型号焊机的固定采购价格，价格不因市场价格的波动而变动。

我公司已充分考虑市场价格波动风险，协议期内，不得随意增加设备单价，否则视为我公司严重违约，采购人有权单方面解除本协议，并要求我公司承担违约金。

供应商（公章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：年 月 日

附件 1

最终报价单

采购编号：_____

项目名称：_____

设备名称	型号	单价（元）	品牌/ 产地	生产商
400A 逆变直流电焊机				
500A 逆变直流电焊机				
180A≤Imax≤200A 便携式氩弧 焊机				
400A 氩弧焊机				
500A CO2/MAG 脉冲气保焊机				
交货期				
付款条款				
质保期 _____个月				
备注：1. 前述报价含设备自身价格、安装费、材料费、运输费，吊装费用、仓储费用、 培训费，13%增值税等所有费用，以及我方履行所有合同义务所需的全部费用。				
2. 合同履行期限，满足采购公告、采购文件要求。				
最终报价说明：				

注：

1、该报价单为评审小组就技术、质量、交货期、结算、服务等问题经电话磋商后的最优方案的最终报价；

2、在规定时限内未提交的或超时限的，响应人磋商最终报价单的，将按照首次报价单的内容进行评审；

3、竞争性磋商最终报价单在响应文件中体现，仅用于磋商后的最终一轮报价使用。该报价单需在规定时限内签字盖章后以 PDF 或图片格式发送至 zhaobiao@baose.com 邮箱

响应人承诺：上述各型焊机单格做为响应人与采购人达成的未来 1 年内（自成交之日起计至 365 天后止）同型号焊机的固定采购单价，价格不因市场价格的变动而变动，1 年内，采购人根据实际需求，按上述框架协议单价签订需求焊机购置合同，双方共同遵守并履行该框架协议。

供应商（公章）：

法定代表人或委托代理人（签字或盖章）：

日期：年 月 日

三、法定代表人（单位负责人）身份证明

采购编号：_____

项目名称：_____

致南京宝色股份公司：

_____（法定代表人/单位负责人姓名）是_____（供应商名称）的法定代表人/单位负责人， 职务为_____。

特此证明。

附：法定代表人/单位负责人身份证复印件。

供应商（公章）：

日期：_____年____月____日

四、授权委托书

采购编号： _____

项目名称： _____

致南京宝色股份公司：

_____（法定代表人姓名）系_____（供应商名称）的法定代表人，特授权_____（委托代理人姓名）代表我公司全权办理针对上述项目的响应、谈判、签约等具体工作，并签署全部有关的文件、协议及合同。

我公司对委托代理人的行为负全部责任。

在撤销授权的书面通知送达贵司以前，本授权书一直有效。

供应商（公章）： _____

法定代表人（签字或盖章）： _____

委托代理人（签字）： _____

职务： _____

附： 委托代理人身份证复印件

日期： 年 月 日

五、响应保证金付款凭证

六、资格证明文件

1. 基本要求：供应商为中国境内注册，具有独立承担民事责任的能力，提供营业执照复印件加盖公章；

2. 财务要求：供应商要求经营状况良好，提供半年以内（2025年9月1日以后）的银行资信证明复印件或最近一个会计年度内本公司的财务报表（包括资产负债表、利润表和现金流量表）复印件并加盖公章；

3. 业绩要求：承担过与采购内容类似业务的业绩，提供品牌方1年来（从2025年3月1日至今）同采购标的物规格相近的标的物（400A/500A 逆变直流电焊机、400A 氩弧焊机（高频+脉冲）、500A 实芯/药芯脉冲气保焊机）业绩合同复印件加盖公章。每个类型的标的物销售业绩数量要求不少于10台；

3. 信用要求：

（1）供应商必须提供企业无重大违法记录承诺书加盖公章，格式见响应文件六的附件2；

（2）未被列入“信用中国”、“中国执行信息公开网”等平台的失信名单。提供2026年3月后“信用中国”或者“中国执行信息公开网”网站截图加盖公章。

4. 专业要求

（1）提供品牌方的ISO9001质量管理体系认证和ISO14001环境管理体系认证证书的复印件加盖公章。

（2）供应商为代理商，须提供品牌方的授权经销证明文件。

以上为必须提供文件，否则资格评审不予通过。

附件 2

企业无重大违法记录承诺书

致：南京宝色股份公司

我公司_____（公司全称），统一社会信用代码：_____，
现就参与_____（项目名称、项目编号）事宜，郑重声明如下：

1. 本公司自成立至今，严格遵守国家法律法规及行业规范，在经营活动中无重大违法记录。

2. 本公司及法定代表人、主要管理人员：_____。

1) 未因违法经营受到刑事处罚；

2) 未因重大违法行为被政府部门处以责令停产停业、吊销许可证或执照、较大数额罚款等行政处罚；

3) 未被列入失信被执行人名单、重大税收违法案件当事人名单或政府采购严重违法失信行为记录名单。

3. 本声明内容真实、完整，如有虚假，愿承担由此产生的一切法律责任及采购人规定的违约责任。

特此承诺。

供应商（盖章）：

法定代表人（签字）：

日期：_____

七、廉洁承诺书

致：采购人（南京宝色股份公司）：

在参与贵公司_____项目的响应过程中，我方将按照采购公告、采购文件要求参与响应工作，并作以下廉洁承诺：

（一）不得以任何理由、任何形式向贵方人员行贿或馈赠礼金、有价证券、贵重物品；

（二）不得以任何名义为贵方人员支付、报销应由其个人支付的费用；

（三）不得以任何理由安排贵方人员参加宴请、健身、娱乐和旅游等活动；

（四）不为贵方有关部门、单位或人员，购置或提供通讯工具、交通工具、高档办公用品等；

（五）不发生未列举的其他相关违法违规违纪行动。

我方人员如发生违反以上承诺的行为，在评审前被发现、并经查证属实的，贵方有权取消我方响应资格，并扣除我方响应保证金。在成交后、签订合同前被发现、并经查证属实的，贵方有权扣除我方响应保证金，终止合同签订。给贵方单位造成经济损失的，我方予以赔偿。在签订合同后被发现、并经查证属实的，贵方有权按照双方签订的《廉洁从业协议》的相关条款追究我方责任。

上述响应人签署的《廉洁承诺书》，只需一份，由响应人随响应文件一道递交，并纳入项目采购工作档案进行管理。未按规定签署、递交本《廉洁承诺书》的，响应文件无效。

供应商授权人签字：

供应商公章：

年 月 日

八、偏离表

(含技术偏离和商务偏离)

采购编号: _____

项目名称: _____

序号	采购公告、采购文件要求	响应文件偏离内容	备注

供应商 (公章):
日期: 年 月 日